

Bescheinigung

über die Herstellerqualifikation zum Schweißen von Stahlbauten nach DIN 18800-7:2008-11

Klasse E

Dem Unternehmen **MONT IRP s.r.o.**
wird für den Schweißbetrieb in **SK 01001 ZILINA, Oceliarska 2**

bescheinigt, dass er über die erforderlichen Fachkräfte und Vorrichtungen verfügt, Schweißarbeiten zur Herstellung tragender Stahlbauteile im folgenden Anwendungsbereich durchzuführen:

Normen/Regelwerke **DIN 18800-7, DIN 15018, DIN 4132
ZTV-ING, DIN Fachberichte 103 und 104**

Schweißprozesse **111 Lichtbogenhandschweißen
(Ordnungsnummer nach 135 Metall-Aktivgasschweißen (tMAG)
DIN EN ISO 4063) 783 Hubzündungs-Bolzenschweißen mit Keramikring oder Schutzgas**

Grundwerkstoffe **S235 - S355 gemäß DIN EN 10025-2**

Erweiterungen/Einschränkungen **keine**

Verantwortliche **Michal Sventek, geb. am 07.07.1985,
Schweißaufsichtsperson Dipl.-Ing. EWE
(Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation)**

Vertreter **entfällt
(Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation)**

Bemerkungen **Zur Unterstützung der Schweißaufsicht wird benannt:
Ladislav Stens, geb. am 23.04.1957, EWT
siehe Rückseite**

Gültigkeitszeitraum **vom 23.11.2012 bis 22.11.2015**

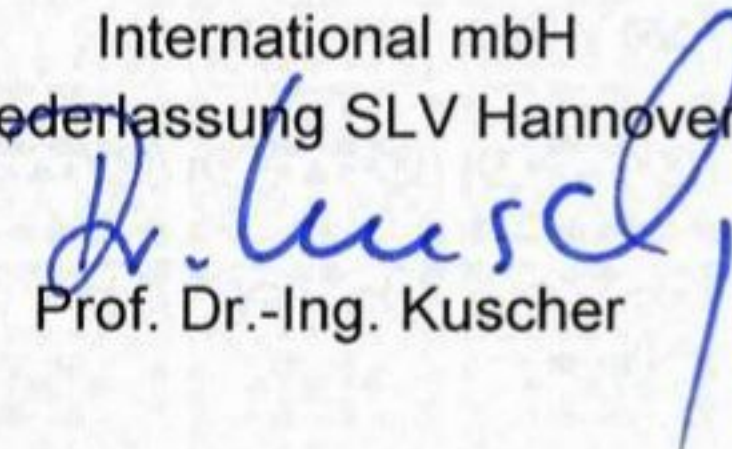
Bescheinigungs-Nr. **2012 700 0343/E**

ausgestellt am **23. November 2012
Krajny/KS**

Leiter der Prüfstelle **(Name, Unterschrift, Stempel)**

Allgemeine Bestimmungen **siehe Rückseite**

GSI - Gesellschaft für Schweißtechnik
International mbH
Niederlassung SLV Hannover


Prof. Dr.-Ing. Kuscher



Allgemeine Bestimmungen

1. Diese Bescheinigung ist vor der Ausführung von Schweißarbeiten in beglaubigter Abschrift oder Ablichtung den für die Baugenehmigung zuständigen Behörden unaufgefordert vorzulegen.
2. Zu Werbungs- und anderen Zwecken darf diese Bescheinigung nur im Ganzen vervielfältigt oder veröffentlicht werden. Der Text von Werbeschriften darf nicht im Widerspruch zu dieser Bescheinigung stehen.
3. Ein Ausscheiden der in dieser Bescheinigung für die Wahrnehmung der Aufgaben der Schweißaufsicht genannten Person(en) sowie Änderungen der Schweißverfahren oder wesentlicher Teile der für die Schweißarbeiten notwendigen betrieblichen Einrichtungen sind der anerkannten Prüfstelle rechtzeitig anzuzeigen. Die anerkannte Prüfstelle kann erforderlichenfalls eine erneute Prüfung im Schweißbetrieb veranlassen.
4. Treten Zweifel an der Eignung des Betriebes auf, sind jederzeit unangemeldete kostenpflichtige Betriebsbesichtigungen und Prüfungen im Betrieb durch die anerkannte Prüfstelle vorbehalten.
5. Diese Bescheinigung kann jederzeit mit sofortiger Wirkung entschädigungslos zurückgenommen, ergänzt oder geändert werden, wenn die Voraussetzungen, unter denen sie erteilt worden ist, sich geändert haben, oder wenn die Bestimmungen dieser Bescheinigung nicht eingehalten werden.
6. Mindestens zwei Monate vor dem Ablauf der Geltungsdauer ist bei der anerkannten Prüfstelle erneut ein Antrag zu stellen, falls die Eignung weiterhin bescheinigt werden soll.

Bemerkungen: Die Voraussetzungen zur Wahrnehmung der Aufgaben der Prüfaufsicht nach Element 1218 liegen vor für:
Herrn Sventek, Dipl.-Ing. EWE und
Herrn Stens, EWT

Die Voraussetzungen zur Durchführung von Schweißer- und Bedienerprüfungen nach Element 1310 liegen nicht vor.

Verteiler:

1. Antragsteller
(Original)
2. Oberste Bauaufsichtsbehörde des Landes
(sofern gewünscht)
3. Zuständige EBA-Außenstelle
(nur bei Ril 804)
4. z.d.A.

